



МИНИСТЕРСТВО
ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЁЖНОЙ ПОЛИТИКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
СПЕЦИАЛЬНАЯ (КОРРЕКЦИОННАЯ)
ШКОЛА-ИНТЕРНАТ
СТ-ЦЫ ТЕНГИНСКОЙ

П Р И К А З

« 15 » 08 2021 г.

№ 220/1

ст-ца Тенгинская

**Об определении задач рабочей группы в пищеблоке входящем в состав
ГКОУ КК специальной (коррекционной) школы-интерната
ст-цы Тенгинской по разработке и внедрению системы менеджмента
качества**

В соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 22000-2019 «Система безопасности пищевой продукции. Требования к организациям, участвующим в цепи создания пищевой продукции» и целях разработки и внедрения системы менеджмента качества, далее СМК,

п р и к а з ы в а ю:

1. Определить задачи постоянно действующей группе ХАССП в пищеблоке, а именно:
 - * определение микробиологических, физических, химических и других факторов, возникающих при производстве продуктов питания на всех стадиях технологических процессов;
 - * определение вероятности появления опасных факторов в технологическом процессе в зависимости от степени их опасности (вирулентности);
 - * определение критических точек технологических процессов, лежащих в области недопустимого риска;
 - * установление критических пределов для каждого опасного фактора, в интервале которых опасные факторы подлежат контролю, ликвидации или снижению;
 - * разработка необходимых предупреждающих (мониторинговых) мероприятий;

- * установление системы контроля за опасными факторами посредством имеющихся средств, позволяющих удостовериться об эффективном контроле за критическими точками;
- * разработка корректирующих мероприятий по устранению или уменьшению опасных факторов;
- * установление процедур проверки эффективности функционирования системы менеджмента качества;
- * установление документирующей системы регистрации полученных данных;
- * обеспечение, доведение рабочих листов системы ХАССП на производственные участки, назначение лиц, ответственных за выполнение мероприятий, разработанных в рабочих листах.

2. Координатору группы предоставлены следующие полномочия:

- * возглавить группу безопасности пищевой продукции и организовать ее работу;
- * обеспечить соответствующую подготовку и обучение членов группы безопасности пищевой продукции;
- * обеспечить разработку, внедрение и поддержание в рабочем состоянии и актуализации системы менеджмента качества;
- * уведомлять высшее руководство пищеблока о результатах деятельности рабочей группы;
- * поддержание связи с внешними сторонами по вопросам в области системы менеджмента качества.

3. Технический секретарь отвечает за обеспечение:

- * организации заседания рабочей группы ХАССП;
- * регистрации членов группы ХАССП на заседаниях;
- * ведения протоколов решений, принятых рабочей группой.

4. Менеджер по качеству несет ответственность за:

- * актуализация и развитие системы менеджмента качества в пищеблоке;
- * проведение внутренних аудитов и проверок;
- * организация разработки документов внутреннего нормативного регулирования.

5. Все члены рабочей группы ХАССП несут ответственность за вверенные им участки разработки и внедрения системы менеджмента качества в соответствии с их областью специализации.

6. Назначить ответственных за определение и достижения установленных задач:

7. В составе:

Координатор – директор Морозова Светлана Викторовна

Технический секретарь - медицинская сестра Попович Людмила
Алексеевна

Менеджер по качеству - директор Морозова Светлана Викторовна

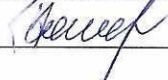
8. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор



С.В. Морозова

Ознакомлены:

 /Л.А.Попович/

« 18 » 08 2021 г.